



INDICE

- 5** L'Azienda
- 7** Sistema di comando DGT2
- 9** Caldaie Basamento
- 13** Dimensioni d'ingombro
- 15** Caldaia Basamento 100
- 19** Dimensioni d'ingombro
- 21** Caldaia Basamento Cippato
- 25** Dimensioni d'ingombro
- 27** Caldaia Basamento
Cippato 100
- 31** Dimensioni d'ingombro
- 33** Dove siamo
- 35** Ciclo biologico



Azienda certificata

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Prodotti certificati



IMQ
primacontrol



Product Made in Italy

La **Ecosystem s.r.l.** è un'azienda specializzata nella costruzione di termocamini - stufe a pellets - caldaie e termocamini autoalimentati a combustibili solidi e granulari, per impianti di riscaldamento ad acqua e ad aria, per uso civile e industriale.

Collocata nella zona industriale di S. Mango sul Calore, si estende su una superficie di 5000 mq, dove vengono eseguite tutte le fasi di lavorazione: dalla materia prima (acciai decapati e COR-TEN), al prodotto finito realizzato con l'ausilio di macchinari ad alta precisione e personale altamente qualificato.

Lo staff tecnico, composto da personale che da oltre 30 anni opera nel settore dei termocamini, è continuamente impegnato nella ricerca e nella ottimizzazione dei prodotti, ed è a disposizione dei clienti per far fronte ad eventuali esigenze tecniche particolari.

L'AZIENDA



SISTEMA DI COMANDO DGT2

SISTEMA DI COMANDO DGT2

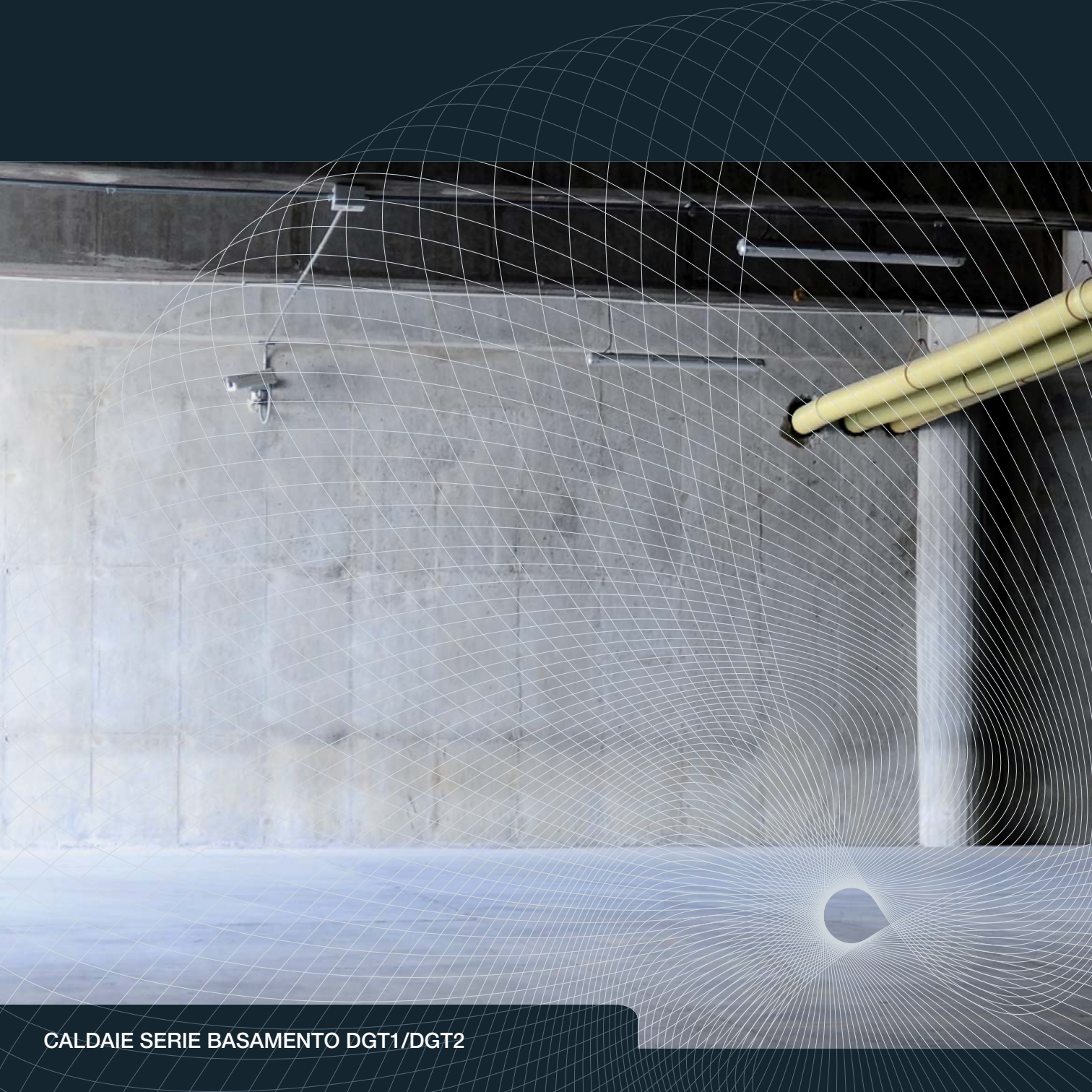
Dalla nostra pluriennale esperienza nella progettazione e costruzione di termocamini e caldaie nasce la nuova centralina di comando DGT2, con funzioni avanzate di controllo e gestione dedicate ai nostri prodotti.

Caratteristiche generali del display:

- Ampio display retroilluminato a sfondo blu, integrato nel supporto bticino 3+3 serie light e living per una scelta più ampia delle placche superiori di finitura
- Scheda di gestione del circolatore per il funzionamento solo a legna del termocamino
- Funzione di priorità all'acqua calda sanitaria
- Cronotermostato settimanale integrato con batteria tampone
- Collegamento semplificato alla scheda circuito del kit alimentatore granulari tramite un unico cavo di comunicazione

Caratteristiche generali della scheda circuito del kit alimentatore granulari:

- Scatola a tenuta IP55
- Controllo motore tramite inverter con protezione contro i sovraccarichi
- Controllo dell'intero sistema con autodiagnosi e relativa visualizzazione degli errori sul display
- Check list all'avviamento con oltre 40 rilevazioni di errori per una maggiore sicurezza del sistema
- Svuotamento facilitato del trasportatore a coclea
- Predisposizione per l'integrazione con un secondo generatore di calore
- Accensione automatica a candele
- Sistemi di sicurezza antincendio



CALDAIE SERIE BASAMENTO DGT1/DGT2

CALDAIE BASAMENTO



Le serie **Basamento**

sono caldaie a combustibile granulare o pelletizzato, con alimentazione automatica e regolazione semi-automatica della combustione.

La progettazione del sistema di trasporto del combustibile, insieme al particolare bruciatore in ghisa, garantisce un ottimale funzionamento con i più comuni combustibili vegetali in commercio.

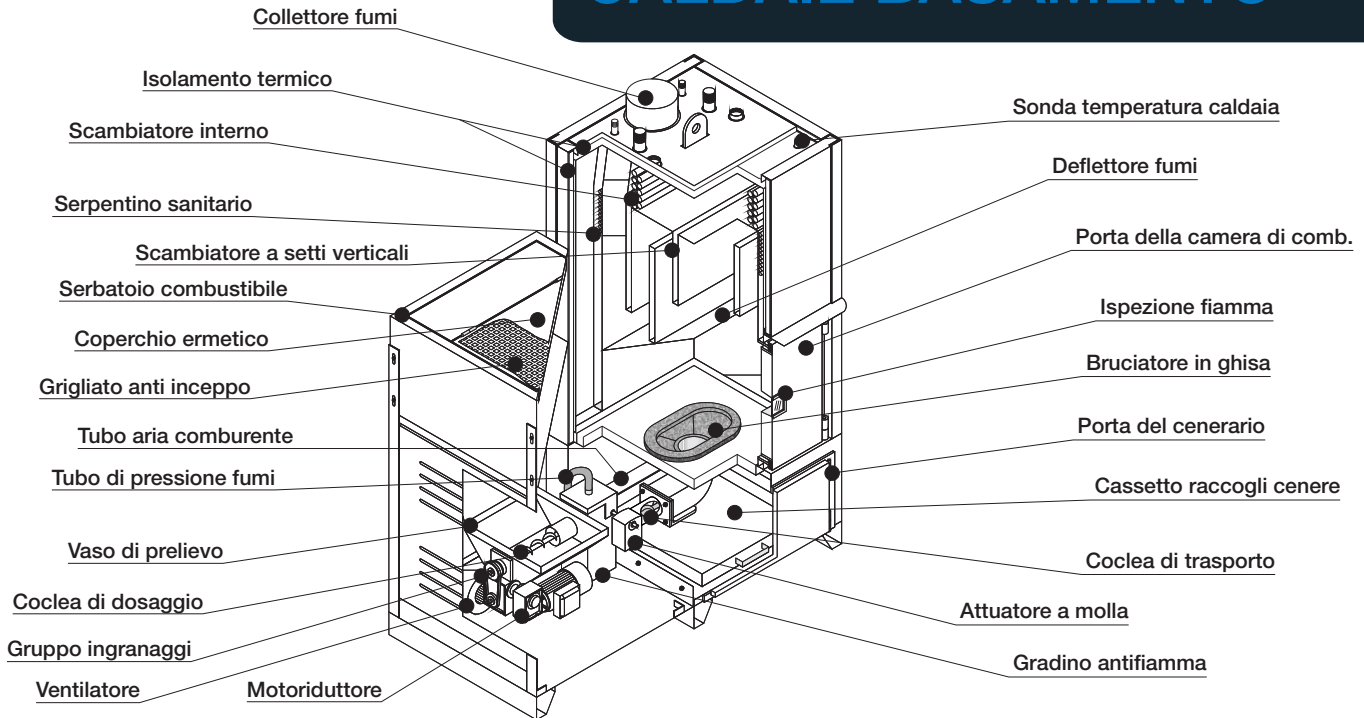
Le sue prerogative, frutto del nostro continuo impegno nella ricerca e nell'innovazione, si riassumono nei seguenti punti:

- Interno caldaia interamente costruito in acciaio COR-TEN: resistenza alle tensioni strutturali ed alla corrosione garantita;
- Scambiatore interno a setti verticali, autopulenti, con percorso inverso dei fumi per un maggior rendimento ed un intervallo di pulizia più lungo; Inoltre i modelli CB25SG, CB30SG e CB50SG sono dotati di scambiatore secondario interno in acciaio inox collegabile all'eventuale impianto a vaso chiuso;

- Monitoraggio della temperatura dei fumi per il controllo effettivo della combustione;
- Sensore di livello del combustibile;
- Dispositivi di sicurezza contro il funzionamento con gli sportelli aperti;
- Corpo caldaia e serbatoio combustibile facilmente separabili per un più agevole trasporto;
- Sistema di trasporto del combustibile con particolari in acciaio inox e gradino antifiama con serranda di sicurezza;
- Bruciatore doppio corpo in ghisa facilmente ispezionabile;
- Regolazione digitale separata dei singoli parametri di combustione in funzione del tipo di combustibile.
- Autodiagnosi della caldaia con sistema di allarme e/o visualizzazione errore (versione DGT2);
- Predisposizione per valvola di sicurezza a capillare con scarico diretto nel serbatoio comburente;
- Possibile integrazione, anche successiva, di un magazzino combustibile di supporto al serbatoio principale.

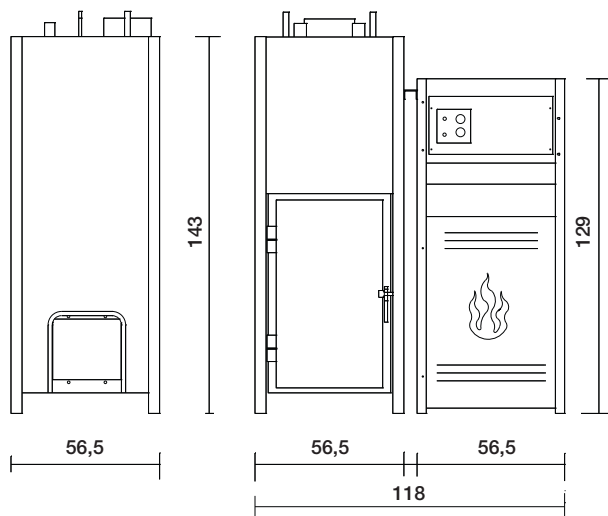


CALDAIE BASAMENTO

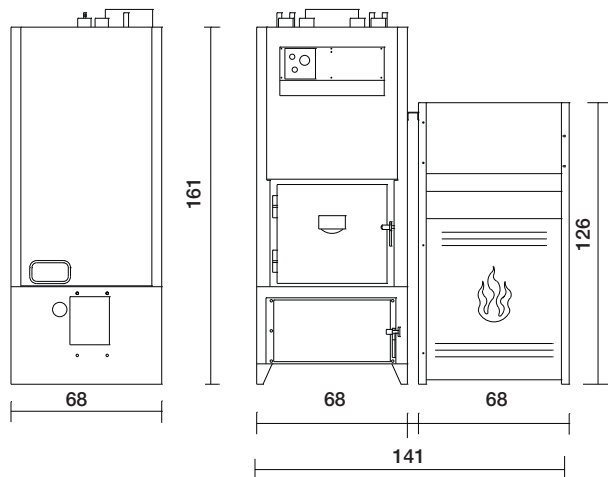


Caratteristiche tecniche	CB25SG	CB30SG	CB50SG	CB70G
Potenza focolare	25.000 Kcal/h - 29 Kw	29.540 Kcal/h - 34,35 Kw	50.000 Kcal/h - 58,2 Kw	70.000 Kcal/h - 81,4 Kw
Potenza resa	20.125 Kcal/h - 23,4 Kw	24.000 Kcal/h - 28 Kw	42.540 Kcal/h - 49,47 Kw	60.900 Kcal/h - 70,8 Kw
Superficie max riscaldabile	170 mq	300 mq	400 mq	500 mq
Volume max riscaldabile	510 mc	900 mc	1.200 mc	1.500 mc
Consumo medio combustibile con caldaia a 65°C	4 Kg/h	5 Kg/h	8 Kg/h	11 Kg/h
Capacità acqua caldaia	70 litri	90 litri	130 litri	150 litri
Produzione acqua calda sanitaria con temperatura caldaia a 65°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa
Peso caldaia	240 Kg	300 Kg	400 Kg	500 Kg
Circuito elettrico	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Diametro canna fumaria	20 cm	20 cm	20 cm	20 cm

CB25SG

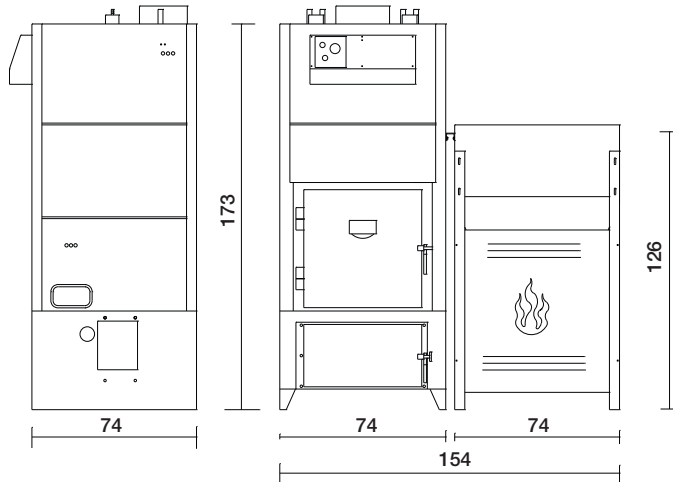


CB30SG

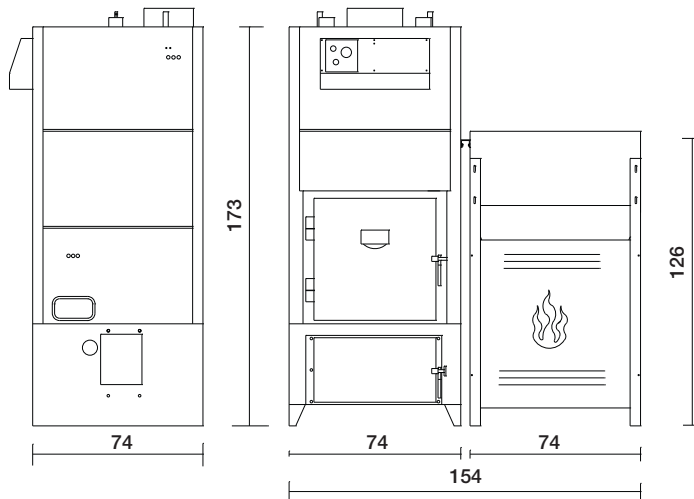


DIMENSIONI D'INGOMBRO

CB50SG



CB70G





CALDAIE SERIE BASAMENTO DGT1

CALDAIA BASAMENTO 100

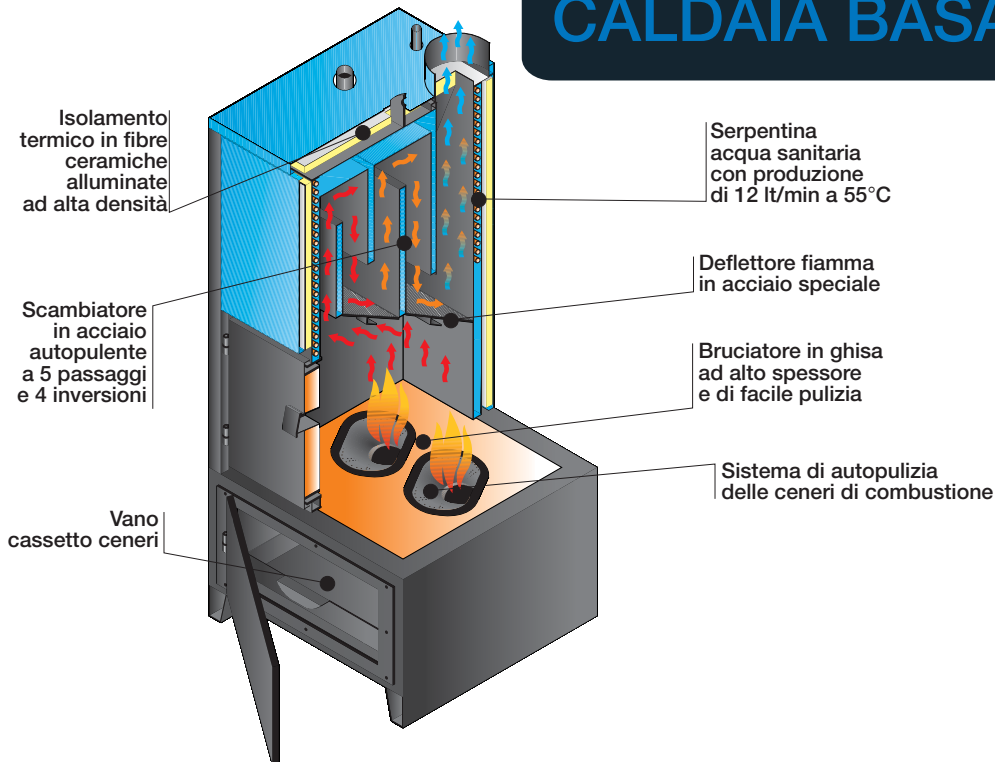


La caldaia **CB100G** si differenzia dagli altri modelli della serie **Basamento** in quanto dotata di un doppio sistema di trasporto che ne permette sia l'uso modulare che il funzionamento a potenzialità ridotta in caso di guasto di uno dei bruciatori.

La sua notevole superficie di scambio, unita alla possibilità di installare più caldaie fino a raggiungere la potenzialità richiesta dal progetto, fanno della CB100G la soluzione ideale per le aziende, le strutture ricettive ed i piccoli agglomerati.



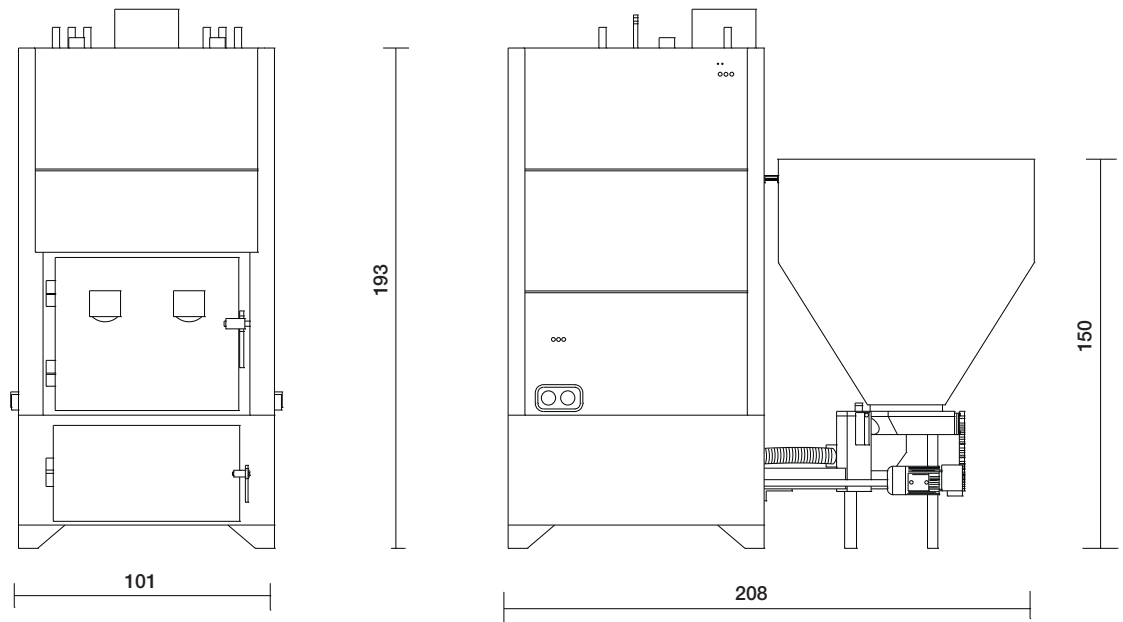
CALDAIA BASAMENTO 100



Caratteristiche tecniche CB100G

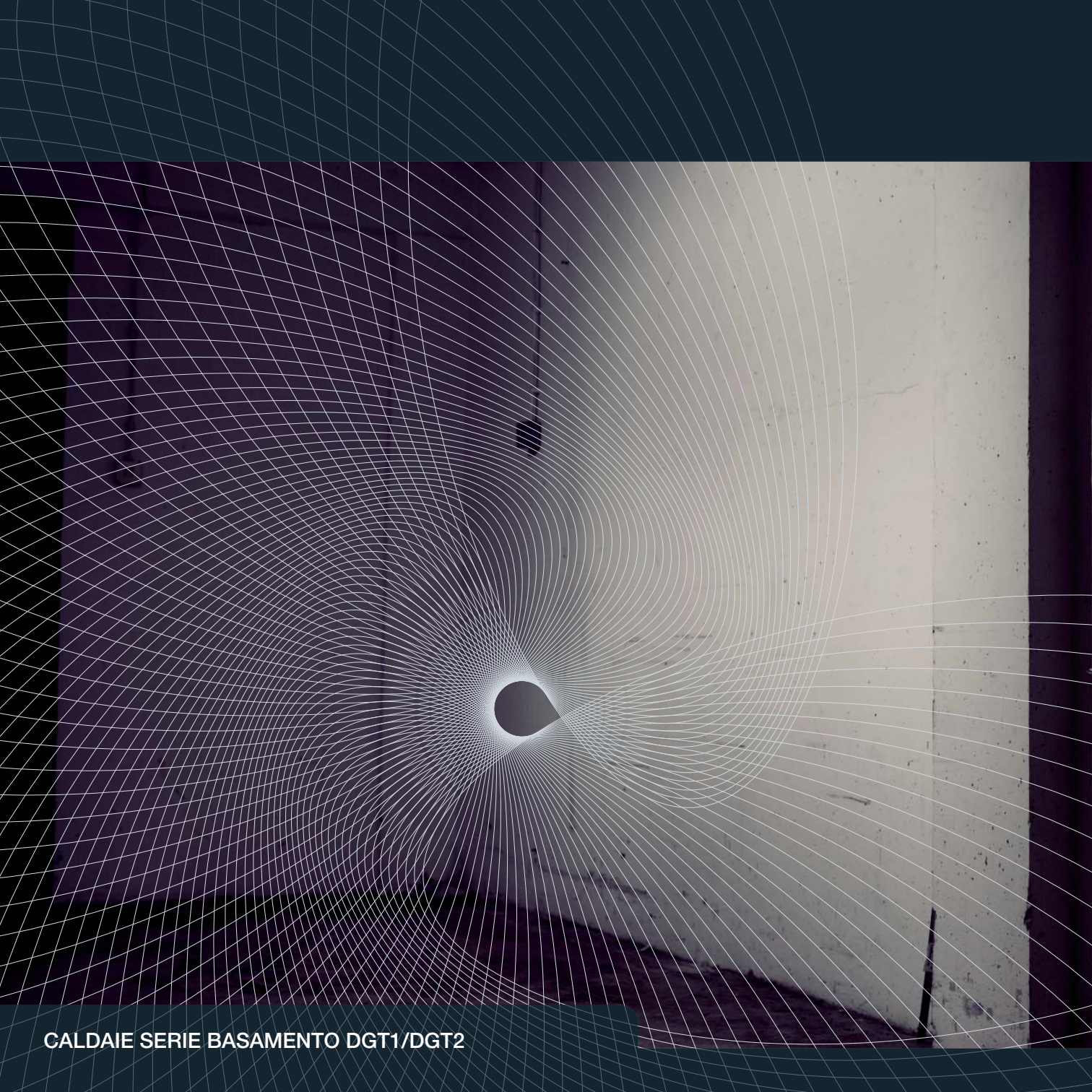
Potenza focolare	95.000 Kcal/h - 110,4 Kw
Potenza resa	85.500 Kcal/h - 99,4 Kw
Superficie max riscaldabile	900 mq
Volume max riscaldabile	2700 mc
Consumo medio combustibile con caldaia a 65°C	15 Kg/h
Capacità acqua caldaia	215 litri
Produzione acqua calda sanitaria con temperatura caldaia a 65°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa (su richiesta con doppia serpentina 24 litri/minuto - 55°C circa)
Peso caldaia	700 Kg
Circuito elettrico	220V/50Hz
Diametro canna fumaria	25 cm

CB100G



DIMENSIONI D'INGOMBRO





CALDAIE SERIE BASAMENTO DGT1/DGT2

CALDAIA BASAMENTO CIPPATO



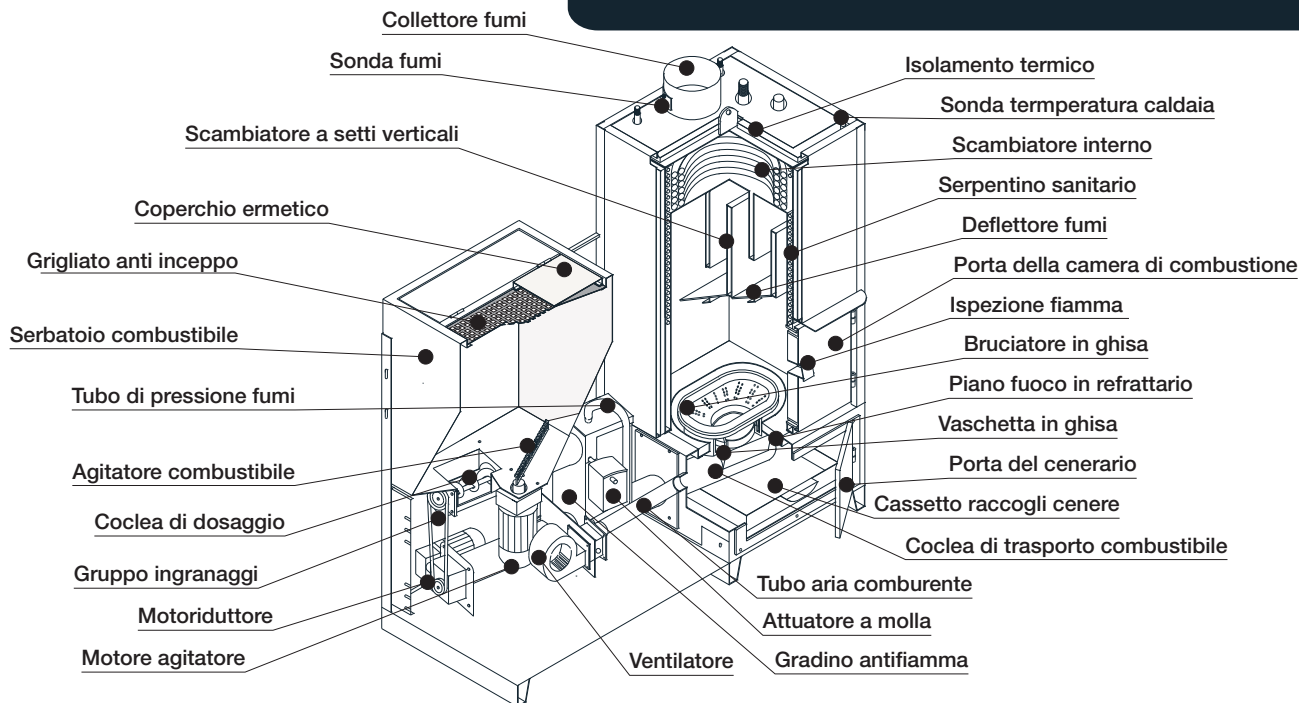
La necessità, sia economica che ambientale, di utilizzare fonti rinnovabili, ha portato ad una differenziazione delle biomasse disponibili. Il cippato, considerato il suo basso costo e la sua pressochè inesauribile disponibilità, si è imposto come uno dei combustibili più utilizzati sia per i grandi impianti di teleriscaldamento che per i piccoli, dove la reperibilità sul territorio è garantita da disponibilità locali. Riflesso e sintesi di queste necessità, la caldaia serie **Basamento Cippato** si pone ai vertici della sua categoria. Le sue prerogative di base, ulteriormente migliorate e potenziate, la rendono soluzione ottimale per le molteplici situazioni in cui è importante avere una caldaia dal funzionamento affidabile con la possibilità di utilizzare il cippato, pur conservando la possibile utilizzazione degli altri combustibili vegetali, granulari e pellettizzati.

Le caratteristiche essenziali vengono di seguito elencate:

- Interno caldaia in acciaio COR-TEN;
- Corpo caldaia e serbatoio combustibile facilmente separabili per un più agevole trasporto;
- Sistema di trasporto del combustibile con particolari in acciaio inox e gradino antifiama con serranda di sicurezza;
- Bruciatore doppio corpo in ghisa facilmente ispezionabile;
- Regolazione digitale separata dei singoli parametri di combustione in funzione del tipo di combustibile con autodiagnosi della caldaia con sistema di allarme e/o visualizzazione errore.
- Valvola di sicurezza a capillare con scarico diretto nel serbatoio comburente;
- Possibile integrazione, anche successiva, di un magazzino combustibile di supporto al serbatoio principale;
- Sistema di movimentazione del combustibile sovradimensionato.

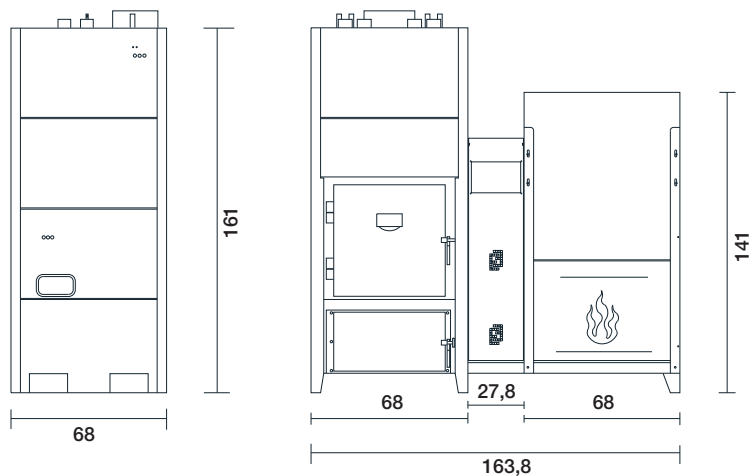


CALDAIA BASAMENTO CIPPATO

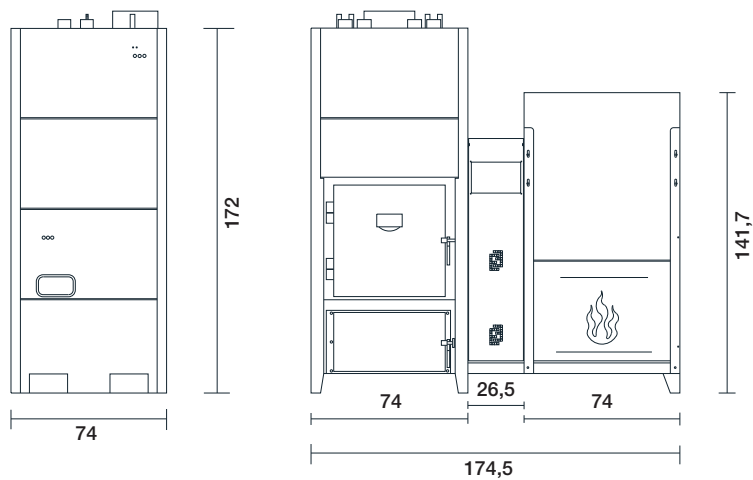


Caratteristiche tecniche	CB30SC	CB50SC	CB70SC
Potenza focolare	29.540 Kcal/h - 34,35 Kw	50.000 Kcal/h - 58,2 Kw	70.000 Kcal/h - 81,4 Kw
Potenza resa	24.000 Kcal/h - 28 Kw	42.540 Kcal/h - 49,47 Kw	60.900 Kcal/h - 70,8 Kw
Superficie max riscaldabile	300 mq	400 mq	500 mq
Volume max riscaldabile	900 mc	1.200 mc	1.500 mc
Consumo medio combustibile con caldaia a 65°C	5 Kg/h	8 Kg/h	11 Kg/h
Capacità acqua caldaia	90 litri	130 litri	150 litri
Produzione acqua calda sanitaria con temperatura caldaia a 65°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa
Peso caldaia	300 Kg	400 Kg	500 Kg
Circuito elettrico	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Diametro canna fumaria	20 cm	20 cm	20 cm

CB30SC

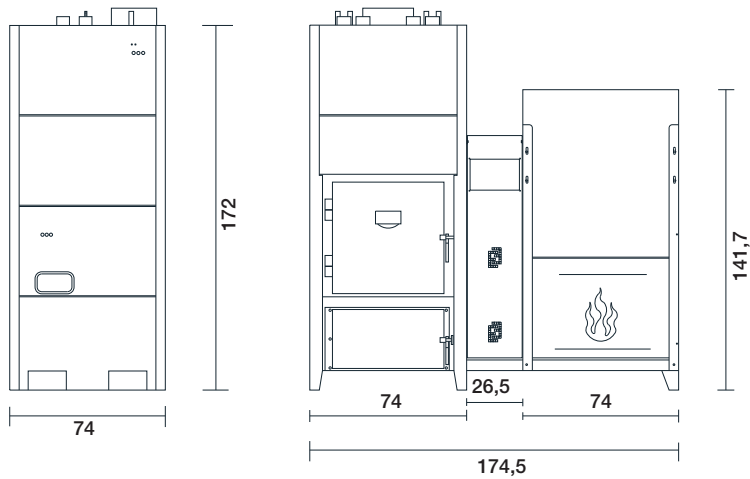


CB50SC



DIMENSIONI D'INGOMBRO

CB70SC





CALDAIE SERIE BASAMENTO DGT1

CALDAIA BASAMENTO CIPPATO 100

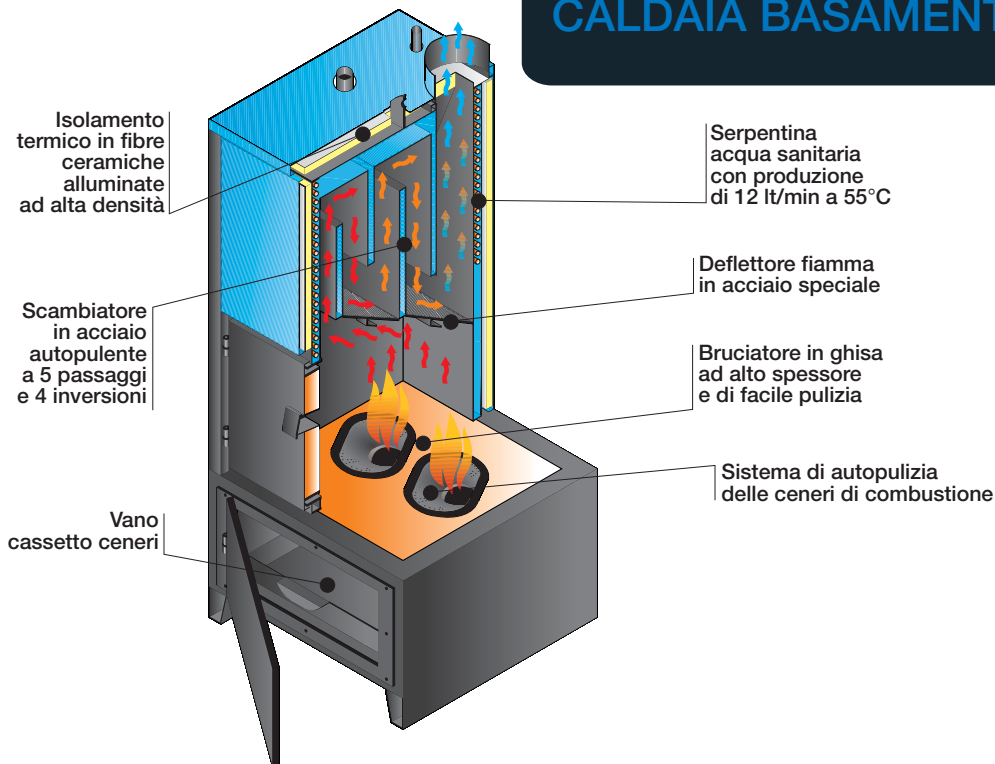


La caldaia **Basamento CB100SC**, oltre a conservare le caratteristiche essenziali degli altri modelli Cippato, è dotata di un doppio sistema di trasporto e combustione che ne permette sia l'uso modulare che il funzionamento a potenzialità ridotta in caso di guasto di uno dei bruciatori.

La sua notevole superficie di scambio, unita alla possibilità di installare più caldaie fino a raggiungere la potenzialità richiesta dal progetto, fanno della CB100SC la soluzione ideale per le aziende, le strutture ricettive ed i piccoli agglomerati.



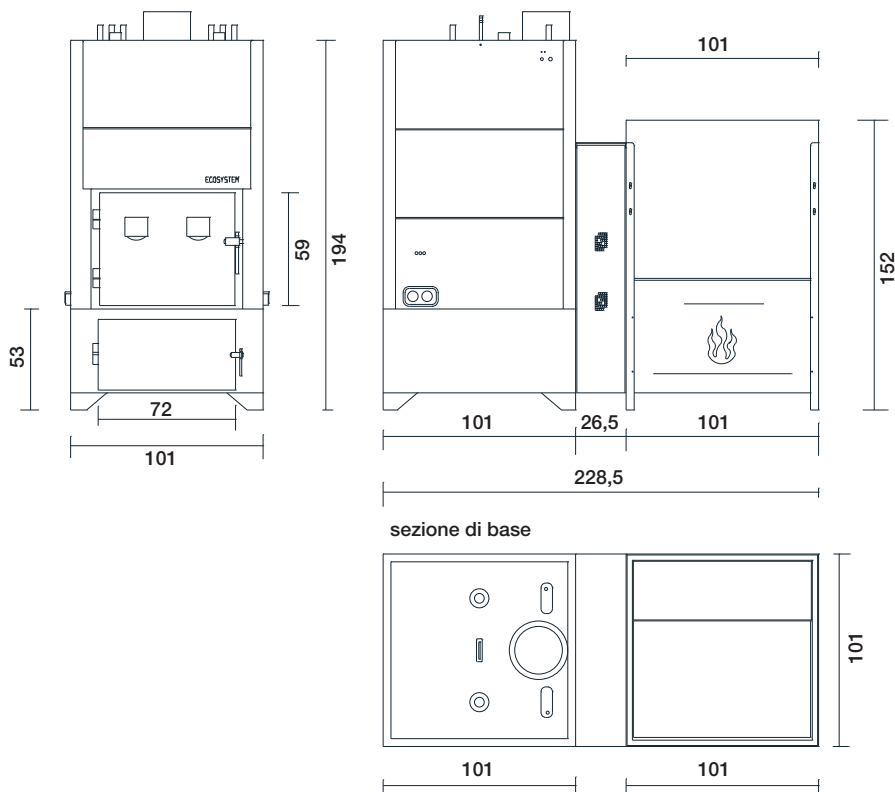
CALDAIA BASAMENTO CIPPATO 100



Caratteristiche tecniche CB100SC

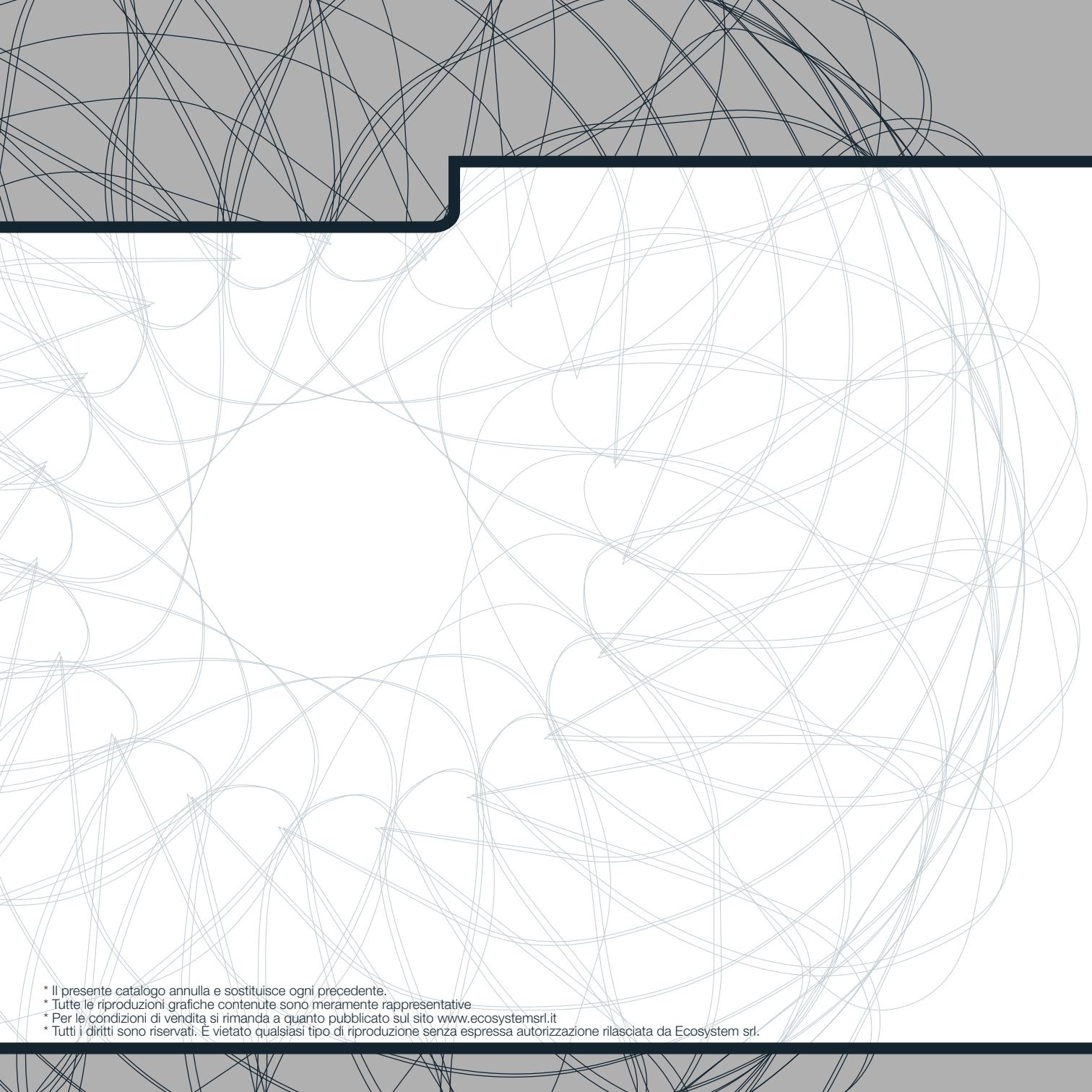
Potenza focolare	95.000 Kcal/h - 110,4 Kw
Potenza resa	85.500 Kcal/h - 99,4 Kw
Superficie max riscaldabile	900 mq
Volume max riscaldabile	2700 mc
Consumo medio combustibile con caldaia a 65°C	15 Kg/h
Capacità acqua caldaia	215 litri
Produzione acqua calda sanitaria con temperatura caldaia a 65°C circa	12 litri/minuto - 55°C circa (su richiesta con doppia serpentina 24 litri/minuto - 55°C circa)
Peso caldaia	700 Kg
Circuito elettrico	220V/50Hz
Diametro canna fumaria	25 cm

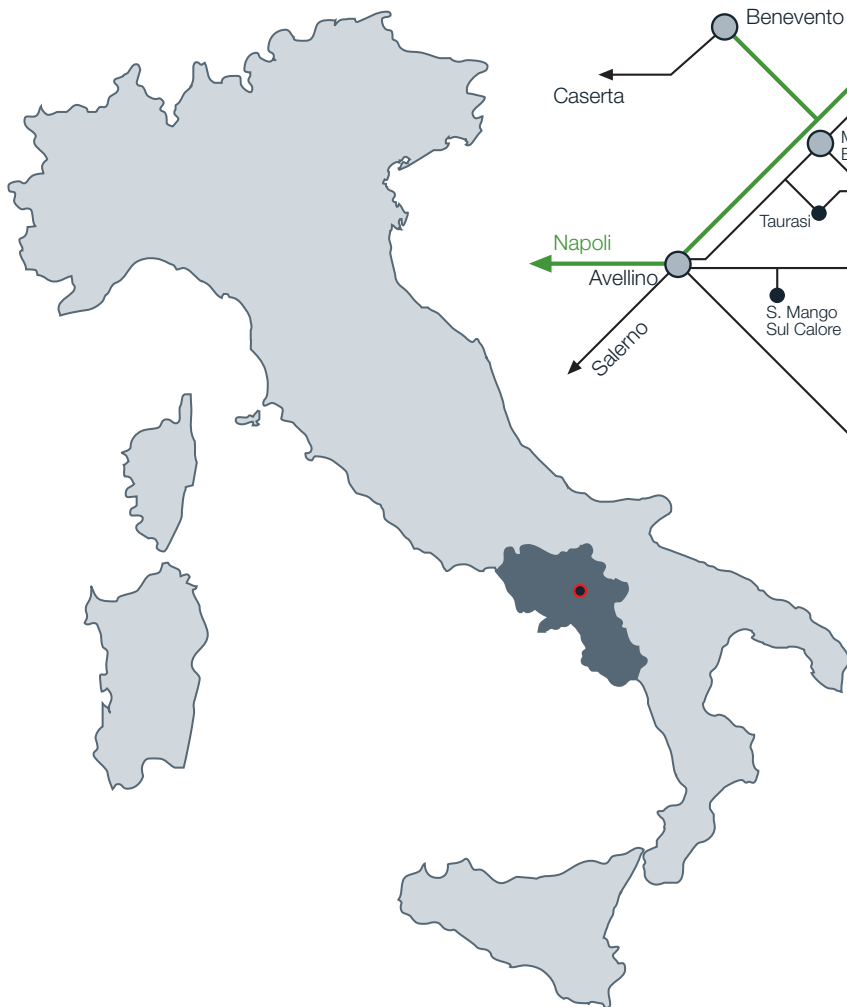
CB100SC



DIMENSIONI D'INGOMBRO



- 
- * Il presente catalogo annulla e sostituisce ogni precedente.
 - * Tutte le riproduzioni grafiche contenute sono meramente rappresentative
 - * Per le condizioni di vendita si rimanda a quanto pubblicato sul sito www.ecosystemsrl.it
 - * Tutti i diritti sono riservati. È vietato qualsiasi tipo di riproduzione senza espressa autorizzazione rilasciata da Ecosystem srl.



Da Napoli

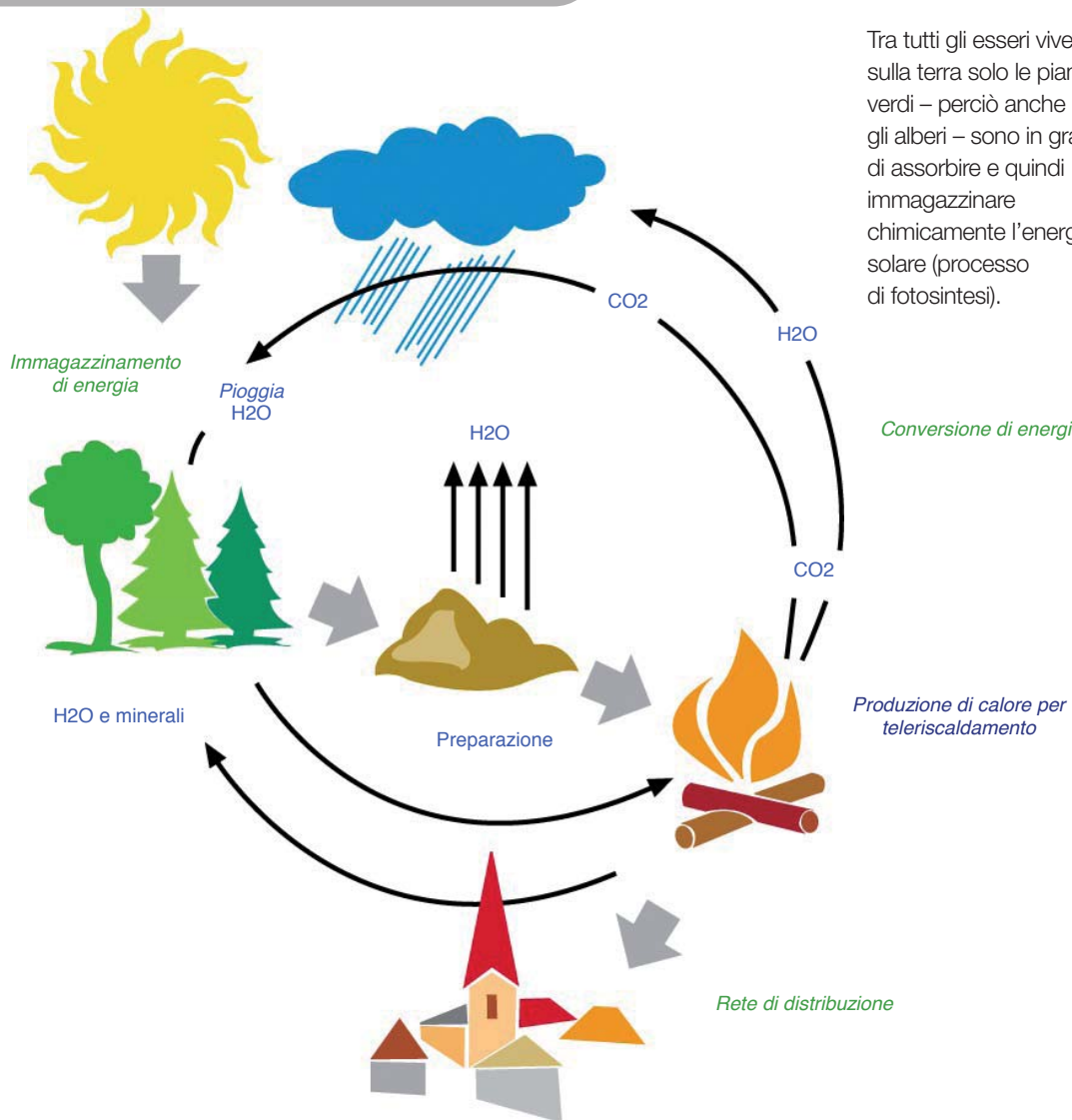
Uscita consigliata: Avellino Est
proseguire in direzione Laceno
a 12 Km proseguire in direzione
Chiusano - Castelvetero
a 10 Km proseguire
in direzione San Mango - Luogosano
proseguire per Zona Industriale

Da Bari

Uscita consigliata: Grottaminarda
proseguire in direzione Fontanarosa
a 10 Km proseguire in direzione
Sant'Angelo All'Esca - Luogosano
proseguire per Zona Industriale

DOVE SIAMO

IL CICLO BIOLOGICO



Tra tutti gli esseri viventi sulla terra solo le piante verdi – perciò anche gli alberi – sono in grado di assorbire e quindi immagazzinare chimicamente l'energia solare (processo di fotosintesi).

In esso, con l'assimilazione di anidride carbonica (CO₂) dall'aria, di acqua (H₂O) e sostanze nutritive dal terreno e con l'assorbimento di energia solare, viene formato glucosio. Così si crea biomassa e, quale prodotto derivato, ossigeno (O₂). L'energia solare immagazzinata si libera durante il processo di combustione del legno. Trattamento di una buona combustione è l'ottenimento della maggior quantità di calore possibile dall'energia solare immagazzinata nel legno, ricorrendo all'inversione del processo ora descritto.

Conversione di energia

In esso si produce una combinazione del carbonio (C) contenuto nel legno con l'ossigeno dell'aria.

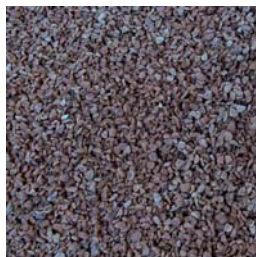
Se viene aggiunto ossigeno in quantità sufficiente, si forma anidride carbonica e si libera moltissimo calore. Se la quantità di ossigeno apportata è insufficiente, viene a crearsi il tossicissimo monossido di carbonio (CO) e si libera solo poco calore.

Gran parte dei gas derivanti dalla combustione vengono quindi immessi nell'atmosfera sotto forma di gas incombusti.

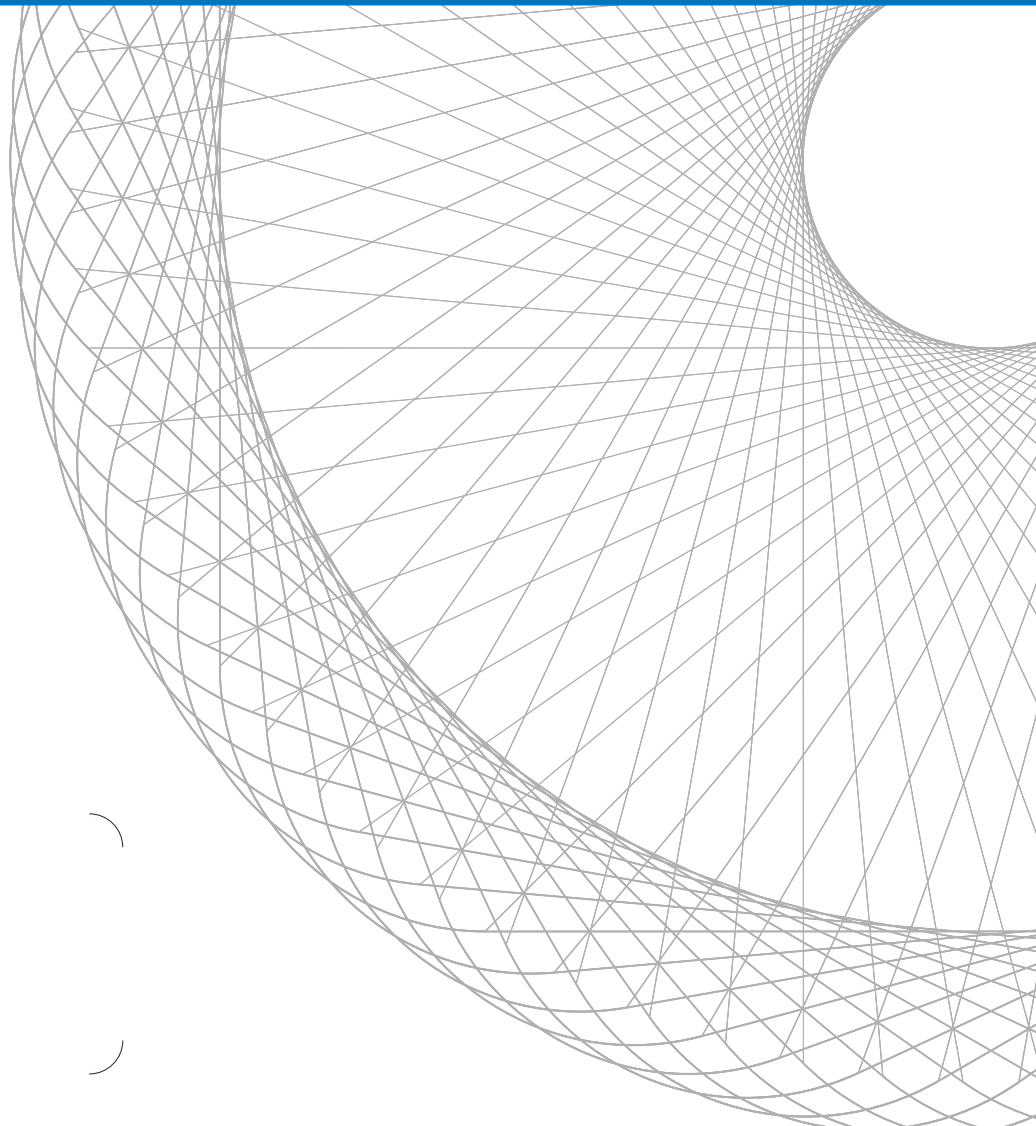
La combustione ottimale è quindi il presupposto per un ottimo sfruttamento dell'energia ottimale e per un ridotto inquinamento ambientale.

I prodotti derivanti dalla combustione sono ceneri, cioè minerali, nonché acqua ed anidride carbonica. Questi vengono restituiti alla natura, pertanto il ciclo si chiude.

I BIOCOMBUSTIBILI



TIPO COMBUSTIBILE	POTERE CALORIFICO	UNITA' DI MISURA	PARI A KW
GAS METANO	8500	Kcal/h/mc	10
G.P.L.	6070	Kcal/h/lt	7,3
GASOLIO	8250	Kcal/h/lt	9,6
MAIS	6000	Kcal/h/kg	6,9
PELLETS	4500	Kcal/h/kg	5,2
TRONC. SEGATURA	4500	Kcal/h/kg	5,2
LEGNA	3500	Kcal/h/kg	4
CIPPATO	3000	Kcal/h/kg	3,5
GUSCI DI NOCCIOLA	4200	Kcal/h/kg	4,9
GUSCI DI MANDORLE	4200	Kcal/h/kg	4,9
GUSCI DI PRUGNE	4200	Kcal/h/kg	4,9
GUSCI DI PISTACCHIO	4200	Kcal/h/kg	4,9
GUSCI DI PINOLI	4200	Kcal/h/kg	4,9
GUSCI DI CILIEGIA	4200	Kcal/h/kg	4,9
NOCCIOLINO DI OLIVA	4500	Kcal/h/kg	5,2
SEMI DI UVA	4500	Kcal/h/kg	5,2
SEGATURA	3000	Kcal/h/kg	3,5
TRUCIOLI	3000	Kcal/h/kg	3,5
TRALCI DI POTATURA	3000	Kcal/h/kg	3,5
OSSO DI PESCA	4200	Kcal/h/kg	4,9
OSSO DI ALBICOCCA	4200	Kcal/h/kg	4,9



Ecosystem s.r.l.
Zona Industriale S. Mango S.C.
83040 Luogosano (AV)

Tel. +39 0827 78044
Fax +39 0827 78142

www.ecosystemsrl.it
info@ecosystemsrl.it

Rivenditore autorizzato